



ONEBAK



**WATER FOR LIFE
WASTE FOR ENERGY
BATTERY FREE**



WATER FOR LIFE. WASTE FOR ENERGY. BATTERY FREE

ONE BAK è un sistema industriale modulare; la tecnologia UV-C intensiva e controllata è alla base di questo nuovo dispositivo per il trattamento delle acque e dei rifiuti pompabili, studiato per garantire l'ELIMINAZIONE TOTALE dei batteri.



ONE BAK: una rivoluzione nel trattamento delle acque

ONE BAK, con il suo sistema innovativo su scala industriale, entra nel mondo della bonifica delle acque reflue, offrendo soluzioni concrete a:

- società specializzate nel trattamento delle acque,
- aziende municipalizzate,
- depuratori ed enti pubblici e privati.

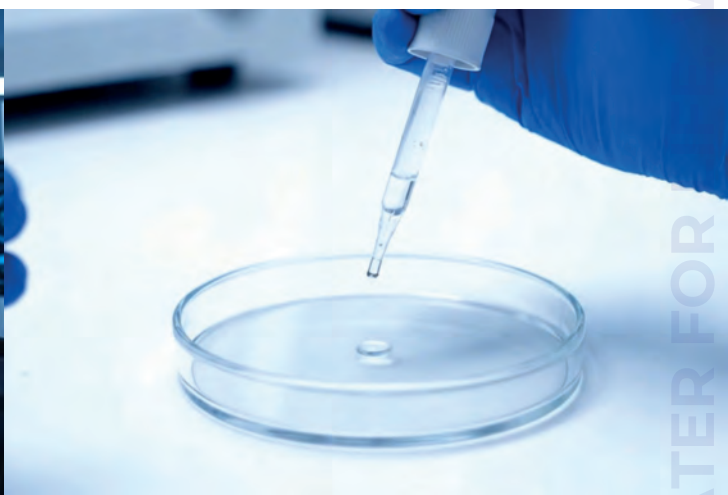
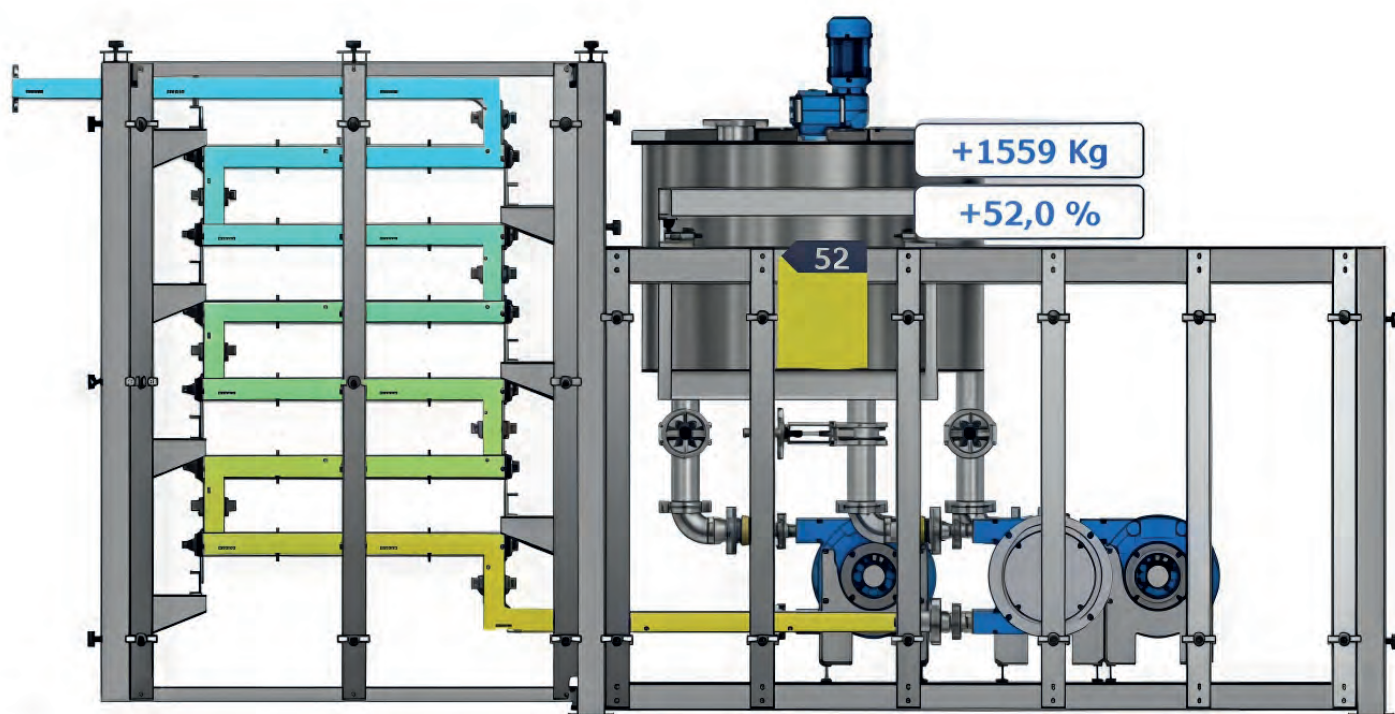
ONE BAK, garantendo l'eliminazione dei batteri come salmonella, escherichia coli ed altri, ha un forte impatto di salvaguardia ambientale; grazie a ONE BAK, è possibile ridurre i costi di gestione modificando i cicli tradizionali di trattamento e, allo stesso tempo, garantire un ambiente più sano e sicuro per la salute.

Rispetto ai sistemi di sterilizzazione attuali, **ONE BAK** consuma meno energia e si colloca a pieno titolo nel concetto di End of Waste.

Quali sono le innovazioni di ONE BAK

Grazie al suo sistema brevettato con l'utilizzo delle migliori tecnologie, la **ONE BAK** è gestita da un software sviluppato in modo da **avere sotto controllo i parametri vitali del processo** in ogni momento.

L'utilizzo di **pompe a flusso controllato**, un sistema di passaggio attraverso dei **reattori** (progettati in modo da generare al loro interno zone in cui il fluido processato transita in regime laminare - dove avviene il processo di trattamento) e **zone di trasferimento** tra i vari reattori, nelle quali il fluido è animato da moto turbolento favorendo il mescolamento del materiale.



L'utilizzo di **ONE BAK** è indicato per tutti i rifiuti a matrice liquida e pompabile, come:

- alimenti scaduti,
- fanghi biologici destinabili allo spandimento (R10) ,
- FORSU e altri scarti organici.

In questo modo, **ONE BAK** aiuta i propri clienti ad applicare concretamente l'articolo 184/ter del Testo Unico Ambientale (D.Lgs. 152/2006) che disciplina la cessazione della qualifica di rifiuto (end of waste) consentendo la trasformazione del rifiuto in materia, valorizzandolo e riducendo l'impatto ambientale.

Innovazione certificata

ONE BAK è la prima macchina modulare a sviluppo industriale del nostro gruppo. I test di laboratorio, certificati ACCREDITA e da ulteriori enti accreditati, ILAC-MRA, CIERRE LABORATORI hanno già dimostrato la sua efficacia, con un abbattimento del 100% della carica batterica anche ad alte portate.



ANALISI CHIMICHE,
MICROBIOLOGICHE,
TEST DI QUALITÀ
SUI MATERIALI

Quality System
UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001
Certified by Dasa Register



L'impianto può trattare una portata di 73 m³/ora, con una potenza installata di 30 kW, per il trattamento di acque reflue depurate destinate all'immissione in acque superficiali.

Un progetto nato da un'idea, cresciuto con una visione

ONE BAK nasce dall'intuizione di un team di persone idealiste, che credono profondamente nella possibilità di costruire un futuro migliore per il pianeta. L'obiettivo di **ONE BAK** è aiutare chi tutti i giorni è sul campo; infatti tutti gli utilizzatori di **ONE BAK** possono collaborare direttamente con il nostro team per personalizzare soluzioni e sviluppare applicazioni su misura per diversi obiettivi.

ENTRA ANCHE TU NEL MONDO ONE BAK!

Contattaci subito per ogni informazione

Steve Mancini (CEO): +39.324.6046776

Ing. Sergio Iraldi: +39.389.0656482

Giancarlo Ramazzotti: +39.366.3751443

info@theonetrade.com

The One Trade Group Srl

20124 Milano Viale Tunisia n.22 - Sede op. 43122 Parma Via Alfredo Veroni 12/C - P. IVA IT12032260965
Tel +390521571090 - Tel +393246046776 - www.theonetrade.com - info@theonetrade.com